NOTA I
L'intérieur du carter et du capot sera peint au vernis M 487.5 de colombes.
Essai d'étanchéité suivant M 428
Les joints en vellumoid ne seront pas collés (ne pas employer d'hermatic).

Couple de serrage des écrous rep: 18 . 29 mdaN

Couple de serrage des vis raparz 11 ; 5 mdaN

Détail E

Détail Y
Echelle: 1

Coupe AA

Coupe BB

Coupe GG

Coupe HH

Coupe JJ

Coupe LL
Ech: 1

Coupe CC
échelle 0.2

Coupe DD

Vue F

VUE

Fraise ø 80

4 Trous M10

24 Trous M14

2 trous M8 prof utile 12 avant trou 14

36 trous ø 22

10 trous M20

Face de départ usinage

Lamage de ø 40

Légers chanfreins avec angles adoucis

arrêté par points de soudure

Gabarit contrôle

ø de la fraise 25

Cote théorique 600,832

POIDS DU CARTER USINE 310kg

NOTA II
Le perçage des 36 trous de ø 22 sera exécuté suivant gabarit commun au plan TR 9021165 ainsi que le perçage des 2 trous ø 24 H8.

Etalons de surfaces techniques LCA - RUGOTEST N°1 -

| NUMEROS ALSTHOM DES PIECES | NUMEROS ALSTHOM DES DESSINS | NOMBRE DE PIECES | REPERES | SYMBOLES | DESIGNATION DES PIECES | MASSE UNITAIRE EN kg | MATIERES - DESSINS - REFERENCE | STNI | NORMES |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | 4 | 18 | | Écrou H1124 | 0,080 | E 36-3 | | |
| 5614245 | | 4 | 17 | | Contre plaque | | 10795553 | | |
| | | 1 | 16 | | Fil frein ø 18 longueur = 500 | 0,990 | Acier doux recuit | 93 | |
| | | 4 | 15 | | Rondelle frein. de 10 | 0,012 | 50-57 | 184 | |
| | | 24 | 14 | | Rondelle frein. de 14 | 0,020 | Acier | 184 | |
| | | 4 | 13 | | Rondelle frein de 24 | 0,030 | 50-57 | 184 | |
| | | 4 | 12 | | Vis H.M 10/19 à tête perçue | 0,022 | E 36-3 | | |
| | | 24 | 11 | | Vis H.M 14/35 à tête perçue | 0,071 | E 36-3 | | |
| 6123991 | | 4 | 10 | | Broche | | 10789742 | | |
| 5018240 | | 3 | 9 | | Ergot | | 10875609 | | |
| 5002839 | | 4 | 8 | | Ergot | | 10818283 | | |
| 5030461 | | 2 | 7 | | Ergot | | 10779367 | | |
| 5601829 | | 1 | 6 | | Joint capot de carter | | 10779365 | | |
| 5601830 | | 1 | 5 | | Joint capot de carter | | 10779366 | | |
| 7018866 | | 1 | 4 | | chapeau de palier | | 10789706 | | |
| 7018865 | | 1 | 3 | | chapeau de palier | | 10789705 | | |
| 6121906 | | 1 | 2 | | Capot de carter usinage | | 10795732 | | |
| 9021175 | | 1 | 1 | | carter soudage | | 10795727 | | |

Il faut pour: un carter usinage

| ECHELLE | | | DATE: 12-11-1970 |
|---|---|---|---|
| 05 | CARTER USINAGE | Mrep26 | DESS Lemaître |
| | | | VER |
| | | | HOMOL |

| SYMBOLE | MASSE UNITAIRE EN kg | MATIÈRE | SPECIFICATIONS TECHNIQUES | NORMES OU FICHES D'INSTRUCTIONS |
|---|---|---|---|---|
| MODÈLE | | | | NFE 05 042 |

SNCF
10.795726

ALSTHOM
38, Avenue KLÉBER - PARIS XVI
TÉL. PASSY 77-179

TR. 9021176

NdeP TR 404905

11/26